

Une démarche d'économie d'eau sur 20 ans dans un territoire sous tension

OBJECTIF :
Sécuriser son activité



Tour adiabatique

La préservation de l'environnement est au cœur des préoccupations de **Charles et Alice**, fabricant de compotes dans le Sud-Est de la France, qui a réduit fortement ses consommations d'eau de forage depuis 2003.

LES ÉTAPES

En 2003

Adaptation des équipements existants pour réutiliser l'eau dans plusieurs process (aspersion, refroidissement) : économie de 18 000 m³/an (soit près de 5 piscines olympiques).

En 2015

Mise en place de compteurs télé-relevés (GTC = Gestion technique des consommations) pour suivre les consommations, corriger les écarts en temps réel, cibler les investissements et suivre les résultats obtenus.

En 2019

Engagement de la direction pour diminuer de 80% la consommation d'eau par tonne fabriquée d'ici 2024.

En 2022

Déploiement de 3 tours adiabatiques (technologie de rupture) pour mettre en circuit fermé le réseau de refroidissement du condenseur de

- la raffineuse : économie de 76 000 m³/an (soit plus de 20 piscines olympiques).

PROCHAINE ÉTAPE

- Passer sous le m³/t grâce au déploiement de la géothermie et la réutilisation des eaux.

LES COÛTS

Jusqu'à la sécheresse de 2017, les investissements « de rupture » étaient considérés comme trop lourds par rapport aux bénéfices attendus. La volonté de l'entreprise de gérer ce risque majeur couplée aux aides financières de l'Agence de l'eau ont rendu ces investissements possibles.

Coût investissement des 3 tours adiabatiques :

340 000 €
financé à 40% par l'Agence de l'eau

Coût étude avant-projet de mise en circuit fermé :

13 000 €
financé à 54 % par l'Agence de l'eau

« Il s'agit d'assurer la pérennité de l'entreprise dans une région qui vit 6 mois par an dans un des quatre niveaux de gestion de la sécheresse (vigilance, alerte, alerte renforcée et crise). »

LES RÉSULTATS

Une forte réduction des consommations d'eau

- 70 %

de 600 000 m³ en 2003 à 170 000 m³ en 2023

avec une production triplée

ÉCONOMIES

Consommation d'eau de compote fabriquée

2 m³/t aujourd'hui contre 10 à 12 m³/t en 2003

LES BÉNÉFICES POUR L'ENTREPRISE

La sécurisation de l'activité dans un territoire sous tension. ●